

## EIGENSCHAFTEN

Rostschutzfarbe zur Verhinderung der Korrosion von ausgesetzten Trägern aus Eisenlegierungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Ausgezeichnete Benetzung des Untergrundes, ausgezeichnete Haftung, Härte, Flexibilität, Widerstandsfähigkeit gegenüber natürlichen Belastungen durch Maßänderungen des Untergrundes bei wechselnden klimatischen Bedingungen.

Einfach aufzutragen, mit hervorragenden Füll-, Entlastungs- und Deckungseigenschaften, bietet sie eine solide Haftung auf Lacken und erhöht deren Deckvermögen.

Das Produkt basiert auf in der Lösungsmittelphase modifizierten Alkydharzen und ausgewählten Pigmenten mit besonderer Haftung auf Metall und Barrierewirkung, um eine gute Wasserbeständigkeit und antioxidative Wirkung zu gewährleisten. Es zeichnet sich durch schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit aus.

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	WERT	METHODE
KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT	OPTIMAL	
HAFTUNG (auf Metall)	OPTIMAL	Innen PF16
STOSSFESTIGKEIT	GUT	
WASSERDICHTHEIT	GUT	
TROCKENRÜCKSTAND IN GEWICHT	82-86%	Innen PF25
TROCKNUNG	Staubtrocken 15' Komplett 12 Std	Innen PF2

## SPEZIFIKATIONEN

	WERT	METHODE
SPEZIFISCHE DICHT	1600-1700 g/l	Innen PF3
TROCKNUNG	Überstreichbar 1 Std	Innen PF2
ABDECKUNG	95-99 %	Innen PF11

## FARBEN

Weiß. Zwischen einer Produktion und der nächsten können die Farben leicht voneinander abweichen, daher sollte die Arbeit mit derselben Charge beendet werden.

## LAGERUNG

Das Produkt muss in den Originalgebinden bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C gelagert werden, fern von den Zündquellen.

## VERWENDUNG

### ANWENDUNG

Das Produkt eignet sich für den Schutz von neuen oder sich in der Wartung befindlichen ferritischen Metallgegenständen wie Metallbau, Metallrahmen, Geländer, Lastkähne, Tanks, landwirtschaftliche Geräte, die besonderen starken korrosiven Umgebungen wie in der Landwirtschaft, in mariner und industrieller Atmosphäre ausgesetzt sind. Die empfohlene Dicke für einen guten Schutz ist entsprechend der Aggressivität der Umgebung festzulegen und der Auftrag sollte immer auf einem perfekt sauberen Untergrund erfolgen. Mit Alkydharzlacken überlackierbar und schnell trocknend, in jedem Fall aber innerhalb von 72 Stunden, um eine gute Haftung der nachfolgenden Schichten zu gewährleisten. Die tatsächliche Temperatur während der Anwendung muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen und die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht >65% betragen.

### ARBEITSMITTEL

Sprüher, Pinsel.

VERDÜNNUNG

0-15% in Volumen in *Acquaragia VD100*

ERGIEBIGKEIT

5.5-6.5 m<sup>2</sup>/l für 70 µm unverdünnt

ANWENDUNGSTEMPERATUR

+5°C+30°C

ANSTRICHSYSTEM

**Schutz von Metallgegenständen wie Geländer, Metallbau im Allgemeinen, landwirtschaftliche Geräte in ländlicher und städtischer Atmosphäre**

1. Die saubere und entfettete Oberfläche mit Nitro NV 5000 vorbereiten.
2. Eine Schicht Rostschutz auf eine Dicke von 70 µm unverdünnt in zwei Durchgängen im Abstand von 50' auftragen.
3. Nach 12 Stunden Supersinteol Rapido Industriale mit einer Dicke von 70 µm unverdünnt auftragen.

*Supersinteol Rapido Industriale* kann durch *Unifercap*, *Sintech*, *Gladium*, *Remdur* ersetzt werden, in zwei Schichten von 35 µm unverdünnt im Abstand von 24 Std.

**Instandhaltung eines rostigen alten Objekts**

- A. Verwenden Sie Schaber, Bürsten oder Schleifpapier, um die abbröckelnde Farbe und den Rost zu entfernen.
- B. Eine Schicht *Antiruggine* auf den betreffenden Bereich auftragen.
- C. Nach 12 Std. mit 180-220er Schleifpapier die gesamte Oberfläche schleifen und wie in Schritt 3 beschrieben vorgehen.

Für ausreichenden Schutz in mariner und leichter Industriatmosphäre unverdünnt 100 µm Rostschutzmittel + unverdünnt 70 µm Lack auftragen.

Für ausreichenden Schutz in schwerer Industriatmosphäre unverdünnt 130 µm Rostschutzmittel + unverdünnt 70 µm Lack auftragen.

## PRODUKT- VERZEICHNIS

Schnelltrocknende Einkomponenten-Alkydgrundierung für Metallträger mit Ionenaustauscherpassivierung, eingesetzt bei einem durchschnittlichen Verbrauch von 160 ml/m<sup>2</sup> zur Überlackierung mit Alkydlacken.

## ZUR BEACHTUNG

Für eine fachmännische Ausführung der Arbeit müssen unbedingt die Anweisungen für die Vorbereitung der Oberfläche befolgt werden, die im Book CAP Arreghini, im Arbeitsvorgang und im technischen Datenblatt enthalten sind. Die hier vorliegenden technischen Informationen stellen nur Richtwerte dar. Es wird empfohlen, sie an die spezifischen Einsatzbedingungen anzupassen. Die spezifischen Daten und die technischen Informationen wurden bei +23°C, mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% bestimmt. Unter anderen Bedingungen ändern sich die Daten und folglich auch die Zeiten zwischen den verschiedenen Vorgängen.

Unsere Empfehlungen zur Anwendung des Produkts basieren auf Beobachtungen und sorgfältigen Recherchen, die wir selbst durchgeführt haben. Auch die Erfahrungen aus der Praxis wurden berücksichtigt. Aufgrund der großen Vielfalt der Untergründe und Anwendungsbedingungen ist es unerlässlich, probeweise die Gebrauchstauglichkeit und die Wirksamkeit des Produkts auf dem zu

behandelnden Untergrund zu überprüfen.