

## TECHNISCHES DATENBLATT

**SSR IND TIPO M**
**Rasch trocknender, synthetischer Lack**

<b>EIGENSCHAFTEN</b>	<p>Glänzender Lack, der sich durch optimalen Glanz, Füllkraft, Verlauf, geringe Neigung zur Gardinenbildung und schnelles Trocknen auszeichnet. Eigenschaften, die einen einheitlichen Schlussanstrich mit guter Kantendeckung und eine rasche Durchführung der Lackierung gewährleistet. Der trockene Film garantiert gute mechanische Widerstandsfähigkeit und Wetterfestigkeit.</p>			
<b>VERWENDUNG</b>	<p>Wird auf Untergründen verwendet, die mit Nitroverdünner überarbeitet werden können. Er eignet sich zum Dekorieren und zum Schutz vor Witterungseinflüssen von neuen oder instand zu setzenden Erzeugnissen in ländlicher, maritimer oder industrieller Umgebung (auch von intensiven Farben), wie Industriemaschinen, Türen und Fenster, Geländer, Container, Land- und Baugeräte mit entsprechend vorbehandelten Untergründen aus Eisen, verzinktem Eisen, Aluminium, Legierungen. Die Anwendung erfolgt in aufeinanderfolgenden Schichten mit nassem Film, innert 2 Stunden oder auf den trockenen Film, nachdem er griffest ist.</p> <p>Das Vorerwärmen des Produkts auf circa 30°C hat zu guten Ergebnissen geführt, indem die Trocknung sowie die Kantendeckung verbessert und die Gardinenbildung verhindert wird. Kann mit 10% Polyurethan-Härter MS katalysiert werden, um die Beschichtung und die Blockfestigkeit zu verbessern. Er eignet sich für die Gebläsetrocknung im Tunnel mit Heissluft 40-50 °C. Der Schleif- und/oder Sprühstaub sowie trockene Lackrückstände dürfen sich nicht ansammeln, da sie zur Selbstentzündung führen können.</p>			
<b>PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	BESCHREIBUNG	WERT		
	Viskosität (DIN 4)	120-140 Sek.		
	Spezifisches Gewicht	1050-1150 g/l		
	Anwendungstemperatur	< +120 °C		
	Flammpunkt	27°C		
	Festkörpergehalt in Volumen	55 % +/- 2		
	VOC	415 g/l		
	Glanz 60°	70-80		
<b>DICKE UND ERGIEBIGKEIT</b>		Minimal	Maximal	Empfohlen
	Dicke des Films, trocken (µm)	40	80	50
	Dicke des Films, nass (µm)	73	146	90
	Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	13,7	6,8	11
	Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)	12,5	6,2	10
<b>LAGERUNG</b>	<p>Das Produkt ist 1 Jahr haltbar, wenn es im Originalbehälter bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C gelagert wird.</p>			
<b>FARBE</b>	<p>Die Farbpalette kann in den Tönen der RAL-Farbkarte gewählt werden. Zwischen einer Produktion und der nächsten kann die Farbe leicht abweichen, daher muss die Arbeit mit derselben Produktion beendet werden.</p>			

## TECHNISCHES DATENBLATT

**SSR IND TIPO M**

## Rasch trocknender, synthetischer Lack

**VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHEN**

**Allgemeine Bemerkungen:** Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen, wie Schmutz, Öl, Fett und Salzen sein.

**Beschichtete Oberflächen**

*Mit Primer:* wenn sie sauber und frei von Schmutz, ÖL und Fett ist und das Überstreichen innert der Überarbeitungszeit des Primers erfolgt, kann darübergestrichen werden. Falls eine Reinigung notwendig ist, mit Hochdruckreiniger Wa 2 waschen (Oberfläche frei von Öl, Fett, Salzen und Schmutz)

*Mit Beschichtung komplett mit Schlussanstrich:* falls kompatibel, unbeschädigt und nicht ausgekreidet, mit Reinigungsmitteln Öl und Fett entfernen, dann Oberfläche schmirgeln, gefolgt von der Reinigung mit dem Hochdruckreiniger, um Staub und Salze zu beseitigen,

*verrostete Beschichtung:* mechanisch vorbereiten St2 oder St3, dann mit dem Hochdruckreiniger waschen, um Öl, Fett, Staub und Salze zu entfernen oder sandstrahlen Sa2 oder Sa2,5; die Dicke dann mit Primer wiederherstellen.

*Lokale Instandsetzung:* mechanisch vorbereiten St2 oder St3, dann mit dem Hochdruckreiniger waschen, um Öl, Fett, Staub und Salze zu entfernen oder sandstrahlen Sa2 oder Sa2,5. Verrunden der Ränder der gut verankerten Farbe und das System gemäß der ursprünglichen Anstriche und Dicke wiederherstellen.

**WERKZEUGE**

Konventionelles oder Airless-Sprühgerät (bei hohen Temperaturen und Feuchtigkeit <40% ist die Bildung von „Verlaufsstörungen“ möglich); bei diesen Bedingungen ist die Verwendung von rasch trocknendem Verdünner vorzuziehen.

Rolle, Pinsel: mit Verdünner S 800

**ANWENDUNG**

Verdünnung	5-10% mit Nitroverdünner NV5000
Anwendungsbedingungen	+5°C +40°C >3°C über dem Taupunkt Relative Feuchtigkeit: <70%
Anwendungsart Airless	Düsendruck: 15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi.) Düse: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Öffnungswinkel; 40 - 80° Luftdruck: Kompressionsverhältnis 30:1 (Druck 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )
Anwendungsart konventionelles Sprühgerät	Düse: 1,6 – 1,8mm Öffnungswinkel; 40 - 80° Luftdruck: 3,5-4 kg/cm <sup>2</sup> )
Verdünner zum Reinigen	Wasch-Aceton "Acetone per Lavaggio"

**TROCKNUNG**

Die angegebenen Daten sind reine Richtwerte. Die effektive Trocknungszeit kann kürzer oder länger sein, je nach Dicke des Films, Belüftung und Feuchtigkeit. Dickere Schichten und ungünstige Umgebungsbedingungen verzögern die Trocknung und die Tiefenhärtung.

DTF 50 Micron

## TECHNISCHES DATENBLATT

**SSR IND TIPO M**
**Rasch trocknender, synthetischer Lack**

Oberflächen-Temperatur	10°C	23°C
Staubtrocken	45'	30'
Griffest	12Std.	6Std.
Komplett	24Std.	12Std.
Wartezeit vor Überstreichen min.	45'	30'
Wartezeit vor Überstreichen max.	Nn	Nn

**EMPFOHLENE  
GRUNDIERUNGEN**

Eisen: synthetisch, resistent, Überstreichen mit Nitroverdüner  
 Eisen: verzinktes Eisen, Aluminium, Legierungen: Haftprimer

Industrielle Umgebung

**EMPFOHLENES SYSTEM**

Produkt	Schichten	Dicke nass	Dicke trocken
Primer 15	1	95	60
Primer 15	1	95	60
SSR Ind TM	1	90	50
<b>Total</b>	<b>3</b>	<b>280</b>	<b>170</b>

**MÖGLICHE SYSTEME**

Produkt	Schichten	Dicke nass	Dicke trocken
Crometal T.A	1	100	65
Crometal T.A	1	100	65
SSR Ind TM	1	90	50
<b>Total</b>	<b>3</b>	<b>290</b>	<b>180</b>

**HINWEISE**

Für eine fachmännische Ausführung der Arbeit müssen unbedingt die Anweisungen befolgt werden, die im Book CAP Arreghini enthalten sind. Die spezifischen Daten wurden bei +23°C, mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% und den angegebenen Dicken bestimmt. Unter anderen Bedingungen ändern sich die Daten und folglich auch die Zeiten zwischen den verschiedenen Vorgängen. Die enthaltenen technischen Informationen stellen nur Richtwerte dar. Aufgrund der großen Vielfalt der Untergründe und Anwendungsbedingungen empfiehlt es sich, die Gebrauchstauglichkeit und die Wirksamkeit des Produkts durch Proben auf dem zu behandelnden Untergrund zu überprüfen.