

**ХАРАКТЕРИСТИКИ** Лак, подходящ за боядисване на изделия, водоустойчив, лесен за нанасяне, идеален за професионална употреба, поради изключителната му съвместимост и свойства на сцепление, на запълване и покривност върху различни видове основи. Осигурява покритие с отлична еднородност и механична якост и при неблагоприятни метеорологични условия, съществени елементи за продължителността на покритието, полезни за защита на изделието във времето.

Високото качество на продукта гарантира постигането на естетически и технически решения, при различни изисквания към покритието, с отлично качество на финишинга, при максимална защита и устойчивост на цвета, при външна употреба, и при трайно излагане на крайно неблагоприятни условия.

Характеристиките му - еластичност, устойчивост на надраскване и износване, създават филм, който остава стабилен, естетически и устойчив, дори при стрес поради естествени отклонения в размерите на основата при различни климатични условия.

Съставен е от слюдест железен оксид, стабилен на светлина, който оказва изключителен бариерен ефект, и модифицирани синтетични алкидни смоли във фаза на разтвор, които гарантират максимална устойчивост на UV и висока защита във външна среда при условия на изключителна експозиция на атмосферни влияния и слънчеви лъчи. Притежава изключително сцепление с повърхност, като предварително боядисано дърво, твърди пластмаси, сплави, поцинкована стомана, алуминий.

Качествата – добро разнасяне, ниска склонност към разтичане, и ускорено съхнене, позволяват полагането на продукта с ръчни и професионални машини, което гарантира покритие с отлична визуална хомогенност, изравнена дебелина на слоя и добро нанасяне по скосовете, както при професионална употреба, така и „направи сам“.

## СЪСТАВ

Този продукт е съставен с алкидни смоли във фаза на разтвор, слюдести железни оксиди и светлинно-устойчиви пигменти.

## СВОЙСТВА

УСТОЙЧИВОСТ НА АТМОСФЕРНИ ВЛИЯНИЯ	ДОБРА
УДАРОУСТОЙЧИВОСТ	ДОБРА
КОРОЗОУСТОЙЧИВОСТ	ОТЛИЧНА
СЦЕПЛЕНИЕ СЪС СТАРА БОЯ	ДОБРА
ПОКРИВНОСТ НА СКОСОВЕТЕ	ОТЛИЧНА
СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО	1425-1525 g/l
ВИСКОЗИТЕТ BROOKFIELD, S0420rpm	4300-5300 mPa*s
СЪХНЕНЕ	На допир 6h; Повторно 18-24h; Изцяло 24h
КОНТРАСТ	95-99
СУХА МАСА В ТЕГЛО	67-71%

## СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът е с трайност 1 година, при съхранение в оригиналната опаковка и при относителни температури между +5°C и +30°C.

## ОЦВЕТЯВАНЕ

Според цветовия каталог. Оцветяването може да се реализира със системата Arreghini Colors 16. Между две партии, е възможно да има леко различие в нюанса, препоръчва се конкретна работа да се завърши с боя от една партида.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Подходящ е за декорация и защита от атмосферни влияния в селски, морски и промишлени райони на нови изделия или в процес на поддръжка, като мебели за обзавеждане, врати, парпети, от метали с подходяща предварителна обработка, поцинкована стомана, алуминий, сплави, пластмаси, без предварително грундиране, директно върху основата.

Препоръчително е дебелината, за добра защита, да се определи в зависимост от агресивността на средата, и полагането винаги да се извършва върху перфектно почистена основа. Големи дебелини на слоя и неблагоприятни атмосферни условия забавят съхненето и втвърдяването в дълбочина. Нанасянето на следващ пласт лак, става върху добре изсъхнал предходен слой, но не по-късно от 72 часа, за да се гарантира добра адхезия, между пластове, в противен случай се налага шлайфане между отделните нанасяния.

Инструментите се измиват с *Acetone per Lavaggio* или *Acquaragia* веднага след употреба.

Прахът от шлайфане и/или изчеткване, и твърдия остатък от боята, не трябва да се съхраняват, поради опасност от samozапалване.

Действителната температура по време на нанасянето трябва да бъде с поне 3°C над точката на росене, и относителната влажност на въздуха не трябва да бъде >65%.

## СРЕДСТВА

Шприц, Четка, Валяк.

## РАЗРЕЖДАНЕ

До 7% от обем с *Acquaragia-VD 100*

## РАЗХОД

12-14 m<sup>2</sup>/l за 35µm сух слой

## ТЕМПЕРАТУРА

+5°C +30°C

## ПРИ НАНАСЯНЕ

## СИСТЕМИ НА БОЯДИСВАНЕ

Протекция на метални изделия, като парапети, дограми, в селска и градска среда  
Система 1

- 1.1 Подготовка на повърхността – почистена и обезмаслена с *Acetone per Lavaggio*;
- 1.2 Нанасят се два слоя *Chromocap* на интервал 50'' между слоевете и с дебелина 70 µm за сух слой;
- 1.3 След 12h се нанасят два слоя *Unifercap Medio* на интервал от 18-24 между двата слоя и дебелина от 70 µm за сух слой.

Поддръжка

- 1.1M Със скрепери, четки или шкурка се отстранява боята в процес на лющене и ръждата и се нанася *Chromocap* върху засегнатата част;
- 1.2M След 12h, с шкурка 180-220, се шлайфа цялата повърхност и се изпълнява т. 1.3.

Система 2

1. Подготвя се металната повърхност с пясъкоструйка клас SA2.
2. Нанася се един слой *Epoch Zinc 1K* с дебелина 70µm сух слой;
3. След 8h се нанася *Unifercap Medio* за 70µm сух слой на два пласта, през интервал от 24h.

Поддръжка

- 1M Със скрепери, четки, шкурка или пясъкоструйка се отстранява боята в процес на лющене и ръждата;
- 2M Нанася се един слой *Epoch Zinc 1K* върху засегнатата зона;
- 3M След 8h, с шкурка 180-220, се шлайфа цялата повърхност и се процедира, като в т.3.

За адекватна защита в морска среда и в леката промишленост се прилага 100µm за сух слой реагент на ръжда + 70µm сух слой емайллак.

За адекватна защита в тежката промишленост се прилага 130µm за сух слой реагент на ръжда + 70µm сух слой емайллак.

Полагането на упоменатите продукти може да се извърши по различни начини, описани в съответните технически схеми

Защита на изделия от метал, поцинкована стомана, алуминий, сплави, пластмаса

- 3.1 Изделието се почиства и обезмаслява старателно с *Acetone per Lavaggio*;
- 3.2 Върху суха повърхност се нанася един слой *Unifercap* на интервал от 18-24h.

Поддръжка върху алуминий, сплави, пластмаси

- 4.1 Със скрепери, четки, шкурка или пясъкоструйка се отстранява боята в процес на лющене и се измива.
- 4.2 Нанася се един слой *Unifercap* за 70µm сух слой.

Поддръжка на ръждясали метални и поцинковани повърхности

- 5.1 Със скрепер, четка или шкурка се отстранява боята в процес на лющене и ръждата;
- 5.2 Нанася се един слой *Chromocap* върху засегнатата част;
- 5.3 След 18h, върху цялата повърхност се нанася *Unifercap*.

## VOCE DI CAPITOLATO

Алкиден лак със слюдест железен оксид, с добро сцепление, устойчивост на удар и на атмосферни влияния, подходящ за декорация и защита атмосферни влияния в селска, морска и промишлена среда, върху нови и изделия в процес на поддръжка, като мебели, дограми, парапети, укрепващи връзки на метална основа, с подходяща предварителна обработка, както и върху поцинкована стомана, алуминий, сплави, пластмаса, за директно нанасяне без предварително грундиране, при средна консумация 155 ml/m<sup>2</sup> (225 g/m<sup>2</sup>).

## ПРЕПОРЪКИ

За правилното използване на продукта е необходимо да се спазват указанията за подготовка на повърхностите, посочени в инструкциите за начина на прилагане на CAP Arreghini и техническата схема.

Техническите данни имат индикативен характер и при работа с продукта е препоръчително да се адаптират към конкретните условия на използване. Данните посочени в спецификацията и техническата схема са определени при температура от +23°C и влажност на околната среда от 65%. При други условия на работа, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации.

Препоръките на производителя, за използване на продукта, се базират на наблюдения и точни фабрични изследвания, като са взети предвид резултати основани на натрупания опит и практически приложения. Затова, поради голямото разнообразие от среда и условия на прилагане, е наложително да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестването му на всяко конкретно място на употреба.