

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Двуконпонентна акрилна боя, без пожълтяване, гланцова, с катализатор - алифатен полиизоцианат.

СВОЙСТВА НА СУХОТО ПОКРИТИЕ	
УСТОЙЧИВОСТ НА АБРАЗИЯ И НАДРАСКВАНЕ	ОТЛИЧНА
УСТОЙЧИВОСТ НА МИЕНЕ И ПЕТНА	ОТЛИЧНА
ЗАПЪЛВАНЕ	СРЕДНО
УСТОЙЧИВОСТ НА АТМОСФЕРНИ ВЛИЯНИЯ И UV	ОТЛИЧНА
ЕЛАСТИЧНОСТ	ДОБРА
УДАРОУСТОЙЧИВОСТ	ДОБРА

ВИД НА ПОВЪРХНОСТТА  
ГЛАНЦ ГЛАНЦ

ОЦВЕТЯВАНЕ  
Безцветен.

**ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ**

## СВОЙСТВА

СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО	Riplast E88 950-1050 g/l Riplast E89 950-1050 g/l
ВИСКОЗИТЕТ TF4	10-20 s след смесване
ГЛАНЦ	88-98
ТРАЙНОСТ СЛЕД СМЕСВАНЕ	Min. 8h
СЪХНЕНЕ	Безпрахово 1h; На допир 8h; Изцяло 18h

## СУХА МАСА В ТЕГЛО

*Riplast E88 31-35% Riplast E89 32-36%*

## СЪХРАНЕНИЕ

Съхранява се в плътно затворени кутии, в прохладни и сухи помещения, при температура от +5°C до +30°C, далеч от възпламеняеми източници. Компонентът E88 е влагочувствителен, след отваряне на опаковката трябва да се контролира, същата да е херметически затворена след употреба и, обемът въздух да не надвишава 1/3 от общия обем. В противен случай, остатъчното съдържание трябва да се използва в кратки срокове или да се прехвърли в по-малък съд.

**УПОТРЕБА**

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Директно върху основи от леки сплави, полиуретан, ацетати, ABS (акрилонитрил-бутадиен-стирен), поликарбонат, бетон, мрамор, при условие, че са идеално чисти, и дърво. Употребява се и за повишаване защитните качества на боя, слабоустойчива на атмосферни влияния, като металически покрития.

## СРЕДСТВА

Четка, Шприц.

## СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ

100 *Riplast E89* - 50 *Riplast E88* в тегло и в обем

## РАЗРЕЖДАНЕ

Спрей: 10-15% в тегло с *Nitrodil*

Четка: Готов за употреба.

## РАЗХОД

7.7-9.1 m<sup>2</sup>/l за слой

## ТЕМПЕРАТУР ПРИ НАНАСЯНЕ

+5°C +30°C

**СИСТЕМИ НА БОЯДИСВАНЕ**

Изделия от дърво, с гланцово покритие, за вътрешна употреба. Ново дърво

1. Първо се шлайфа с шкурка 80, а след това с шкурка 150;
2. Еwentуално оцветяване с *Arol* разреден с вода или ацетон;
3. След 10-20' се нанася един слой *Riplast F47-F48* с разход от 120-140 ml/m<sup>2</sup>;
4. След 8-12h се изчетква или шлайфа с шкурка 180-220 и се нанася един слой от *E88-E89* с разход 110-130 ml/m<sup>2</sup>.

**Поддръжка**

Шлайфа се до дърво и се изпълнява процедурата от т. 2А.

*Riplast F47-F48* може да се замени с:

- *Riplast F2-F3* (за отворени пори, по-малка елестичност, повишаване на полирането)
- *Riplast F307-F308* (по-малка елестичност, по-ускорено)

За дървен материал с ниско специфично тегло : ела, швейцарски бор, чам; като grund се предпочита *Riplast F47-F48*, за да се гарнатира по-голяма устойчивост на удар.

*Riplast E88-E89* може да се замени с:

- *Riplast F69-F70* за полу-гланцов финишинг
- *Riplast P120-P121* за матов финишинг
- *Riplast P71-P72* за изключително матиран ефект

Изделия от дърво с гланцово покритие, за външна употреба

Ново дърво

- 1А Илайфа се с шкурка със зърненост 80 , след това с шкурка 150;
- 2А Нанася се един слой *Riplast E88-E89* с консмация от 110-130 ml/m<sup>2</sup>;
- 3А След 16-18h се изчетква или шлайфа с шкурка 180-220 и се нанася един слой *Riplast E88-E89* с консмация от 110-130 ml/m<sup>2</sup>.

**Поддръжка**

Шлайфа се до дърво и се изпълнява процедурата от т. 2А и нататък.

**ОБЩО  
ОПИСАНИЕ**

Прилагането на продуктите може да се извърши с различни методи, обозначени в съответната техническа схема.

Двукомпонентна акрилна боя, без пожълтяване, лъскава, катализирана от алифатен полиизоцианат, за директна употреба върху повърхности от леки сплави, полиуретан, целулозен ацетат, ABS, поликарбонат, бетон, мрамор, за увеличаване на защита на боя, слабоустойчива на атмосферни влияния, като металически покрития, върху дърво за вътрешна употреба, обработено с полиуретанови грундове, със средна консумация от 120 ml/m<sup>2</sup>, и за дърво, при външни условия, директно, със средна консумация от 240 ml/m

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

За правилното използване на продукта е необходимо да се спазват указанията за подготовка на повърхностите, посочени в инструкциите за начин на прилагане на CAP Arreghini.

Данните посочени в спецификацията и техническата схема са определени при температура от +23°C и влажност на околната среда от 65%. При други условия на работа, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации.

Техническите данни имат индикативен характер и при работа с продукта е препоръчително да се адаптират към конкретни условия на ползване. Поради голямото разнообразие от среда и условия на прилагане, е наложително да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестването му на всяко конкретно място на употреба.

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА  
**RIPLAST E88 E89**  
Акрилна боя за дърво



---

E\_LBLGLAB

**CAP ARREGHINI SpA** 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115  
*Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001*