

Chromocap

Fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco



Fondo al solvente idoneo a prevenire la formazione di ruggine su supporti metallici ferrosi, adatto per i sistemi di verniciatura di manufatti ferrosi posizionati all'esterno o all'interno. Dotato di elevata adesione, distensione e potere riempitivo, offre un solido ancoraggio agli smalti e ne esalta il potere coprente.

Destinato alla protezione di strutture e oggetti in ferro posti all'esterno e all'interno come ringhiere, infissi, inferriate, cisterne, attrezzatura agricola.

Linea **LASURCAP**



ELEVATA RESISTENZA ALLA CORROSIONE
ELEVATA ADESIONE SU SUPPORTI
METALLICI FERROSI
RAPIDA ESSICCAZIONE



ELEVATA OMOGENEITÀ ESTETICA
SPESORE UNIFORME



FACILE DA APPLICARE
POTERE RIEMPITIVO E COPERTURA



ARREGHINI®
ITALIAN PAINTS SINCE 1950

Chromocap

Fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco

COMPOSIZIONE

Prodotto formulato con resine alchidiche in fase solvente, pigmenti passivanti e a scambio ionico.

CARATTERISTICHE

Una volta applicato, crea una pellicola elastica e resistente alle variazioni dimensionali del supporto, creando una

barriera caratterizzata da una buona impermeabilità all'acqua ed effetto antiossidante. È caratterizzato da una veloce essiccazione che consente una rapida esecuzione della verniciatura.

CAMPO DI APPLICAZIONE

È indicato per la protezione, in ambito domestico e professionale, di

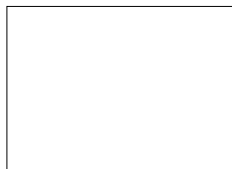
manufatti in ferro nuovi o in fase di manutenzione sottoposti all'azione di agenti particolarmente corrosivi. Grazie alla sua composizione e versatilità, può essere sovrapplicato con smalti a rapida essiccazione e con smalti alchidici.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONE	pennello, spruzzo, rullo
SUPPORTO	ferro nuovo o arrugginito (adeguatamente preparati)
RESA	13-15 m ² /l per 35 µm secchi
ESSICCAZIONE	sovrapplicabile 12h, completa 5 giorni
DILUIZIONE	rullo, pennello: 5% in volume con Diluente S800 spruzzo: 5% in volume con Nitro NV 5000
CONDIZIONE IN APPLICAZIONE	temperatura +5°C +30°C

Per maggiori informazioni sul prodotto e sul ciclo di applicazione consultare la scheda tecnica scaricabile dal sito www.caparreghini.it

TINTE DISPONIBILI A MAGAZZINO



BIANCO



ROSSO OSSIDO



RAL 7001

CONFEZIONI: 0,5L - 2,5L



CAP ARREGHINI SpA
ITALIAN PAINTS SINCE 1950

V.le Pordenone, 80 - 30026 PORTOGRUARO (VE)

Tel. +39 0421 278111 - Fax +39 0421 278115

info@caparreghini.it - www.caparreghini.it

Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001 - UNI EN ISO 14001

segui su



www.caparreghini.it


made in Italy